

**Bosna i Hercegovina  
Federacija Bosne i Hercegovine  
Hercegovačko-neretvanska županija  
SREDNJA EKONOMSKA ŠKOLA JOZE MARTINOVIĆA  
MOSTAR**

**NASTAVNI PLAN I PROGRAM ZA ZANIMANJE  
EKONOMIST – DIGITALNI MARKETING  
Područje zanimanja: Ekonomija i trgovina A**

**Mostar, studeni 2022.**

# 1. NASTAVNI PLAN

Zanimanje: **EKONOMIST - DIGITALNI MARKETING**

Područje rada: **EKONOMIJA I TRGOVINA A**

<b>R/br.</b>	<b>NASTAVNI PREDMET</b>	<b>I.</b>	<b>II.</b>	<b>III.</b>	<b>IV.</b>
<b>A. OPĆEOBRAZOVNI PREDMETI</b>					
1.	Hrvatski jezik	3	3	3	3
2.	Strani jezik I	3	3	3	3
3.	Strani jezik II	2	2	2	2
4.	Matematika	3	3	3	3
5.	Povijest	2	2	-	-
6.	Geografija	2	-	-	-
7.	Biologija	2	-	-	-
8.	Kemija	2	-	-	-
9.	Tjelesna i zdravstvena kultura	2	2	2	2
10.	Vjeronauk / Etika	1	1	1	1
11.	Informatika	2	2	-	-
12.	Politika, gospodarstvo, demokracija i ljudska prava	-	-	2	-
		<b>24</b>	<b>18</b>	<b>16</b>	<b>14</b>
<b>B. STRUKOVNI PREDMETI</b>					
1.	Poslovne komunikacije	2	-	-	-
2.	Osnove ekonomije	3	2	-	-
3.	Marketing	2	2	-	-
4.	Ekonomska geografija	-	2	-	-
5.	Poduzetništvo	-	2	-	-
6.	Poslovno planiranje	-	2	-	-
7.	Gospodarska matematika	-	2	2	-
8.	Računovodstvo	-	2	3	-
9.	Istraživanje tržišta	-	-	2	-
10.	Poslovna psihologija	-	-	2	-
11.	Marketinško komuniciranje	-	-	2	-
12.	Grafički dizajn	-	-	2	-
13.	Digitalni marketing	-	-	3	3
14.	Upravljanje brendom	-	-	-	2
15.	Menadžment prodaje	-	-	-	2
16.	WEB dizajn	-	-	-	2

17.	Poslovna statistika	-	-	-	2
18.	Financije	-	-	-	2
19.	Praktična nastava	-	-	-	5
<b>UKUPNO:</b>		<b>7</b>	<b>14</b>	<b>16</b>	<b>18</b>
<b>Sve ukupno:</b>		<b>31</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>
<b>Stručna praksa</b>		<b>-</b>	<b>42</b>	<b>42</b>	<b>42</b>